



## QUALITY CAPACITACIÓN LTDA.

### Green Belt Lean Six Sigma

<b>Nombre SENCE</b>	:	Técnicas de Medición en la Implementación de la Estrategia Six Sigma en la Empresa
<b>Código SENCE</b>	:	1237 9721 88
<b>Objetivos Generales</b>	:	Desarrollar capacidades, criterios y habilidades con el propósito de que los asistentes sean capaces de implementar y desarrollar proyectos que no sólo logren los beneficios comprometidos, sino que estos sean sostenibles en el tiempo, para viabilizar las estrategias de largo plazo del negocio.
<b>Número de Horas</b>	:	40

Objetivos Específicos	Contenidos Programáticos	Horas Teóricas	Horas Prácticas
1. Utilizar las técnicas de la estadística descriptiva para analizar y dimensionar un proyecto Six Sigma y utilizando las métricas más apropiadas para analizar las situaciones que impactan la línea base del negocio.	Metodologías para la adquisición de datos, presentación de la información y estadísticas simples. Introducción a las distribuciones estadísticas y su uso en el desarrollo de proyectos Six Sigma.	4	4
2. Utilizar el Software Minitab para efectuar los análisis de los parámetros estadísticos relativos a test de hipótesis y análisis de distribuciones.	Análisis de las opciones disponibles en el Minitab en la tipificación de las distribuciones aplicables a procesos en análisis. Determinación y presentación de los datos para la fase de análisis de un proyecto Six Sigma, utilizando ejercicios prácticos.	2	6
3. Desarrollar Gráficos de Serie de Tiempo, Cartas de Control, Probability Plot, Matriz de Causa y Efecto, que se requieren para la Fase de Análisis de las Métricas definidas para el proyecto de mejora.	Revisión de los Conceptos de Muestreo Representativo, Análisis de Datos de Respuesta Continua y por Atributos, Debilidades de la Inspección Visual, Test de Hipótesis, Capacidad de Procesos, Errores de Medición, que son útiles en el Análisis de las Métricas.	3	5
4. Definir las técnicas más efectivas en la definición de los muestreos para la recolección de datos de inspecciones por atributos o datos en la forma continua, para la definición de las técnicas de medición más apropiadas al caso experimental.	Análisis de las opciones de muestreo que se requieren en la recolección de datos discretos o continuos que se requieren para el análisis de un proyecto Six Sigma.	6	2
5. Evaluar los sistemas de medición utilizados en la obtención de los datos que se requieren recolectar en un proyecto Six Sigma.	Revisión detallada de los conceptos involucrados en un análisis a los sistemas de medición, con énfasis en repetibilidad, reproducibilidad, interacción de los operadores. Gage R&R.	3	5
<b>Total Horas Curso</b>		<b>18</b>	<b>22</b>