



## CURSOS INSCRITOS EN SENCE

### Yellow Belt Lean Six Sigma (Semana 1)

|                     |  |
|---------------------|--|
| Nombre SENCE        | : Implementación de la Estrategia Six Sigma en la Empresa (Yellow Belt)  |
| Código SENCE        | : 12 37 8099 26  |
| Objetivos Generales | : Desarrollar capacidades, criterios y habilidades con el propósito de que los asistentes sean capaces de implementar y desarrollar proyectos de mejoramiento utilizando técnicas y métodos de métricas de línea base del negocio, propias de la estrategia Six Sigma en sus empresas. |
| Número de Horas     | : 40   |

| Objetivos Específicos  | Contenidos Programáticos  | Horas Teóricas | Horas Prácticas |
|--|---|----------------|-----------------|
| 1. Identificar las herramientas que se requieren para enfocar un proyecto Six Sigma y determinar las métricas más apropiadas para analizar las situaciones que implican costos de mala calidad.                            | Análisis, limitaciones, ventajas y desventajas de las distintas herramientas estadísticas y las métricas que pueden utilizarse para determinar la línea base del proyecto.  | 4              | 4               |
| 2. Utilizar el software Minitab con el objeto de efectuar los análisis de los parámetros estadísticos que se requieran para determinar la línea base de un proyecto Six Sigma.   | Análisis y uso del Minitab en la determinación de los parámetros de estadística básica para la Fase de Medición de un proyecto Six Sigma. Gráficas de control Shewart.  | 2              | 6               |
| 3. Desarrollar Histogramas, Dotplot, Probability Plot, Diagramas de Pareto, Diagramas de C&E y los análisis descriptivos básicos de Medias, Varianzas, desviación Estándar en la selección de Métricas efectivas.          | Revisión detallada de los conceptos de Media, Mediana, Varianza, Desviación Estándar y los antecedentes gráficos de Histogramas, Dotplot, Probability Plot, mediante el uso de ejemplos y ejercicios grupales de los asistentes, de métricas efectivas. | 3              | 5               |
| 4. Definir las técnicas más efectivas en la definición de la recolección de datos de inspecciones por atributos o datos en forma continua para la definición de la técnica de medición más apropiada al caso experimental. | Análisis de datos discretos o continuos en la determinación de los conjuntos de datos que se requieran para la línea base de un proyecto.   | 6              | 2               |
| 5. Determinar las distribuciones estadísticas que sean aplicables a situaciones de ingeniería, procesos, fabricación o servicios transaccionales.  | Revisión de los tipos de distribuciones estadísticas aplicables en procesos de fabricación, de servicios o de tipo transaccional o bien, en aplicaciones de investigación y desarrollo. Uso de casos prácticos y ejercicios.                            | 3              | 5               |
| <b>TOTAL</b>   |   | <b>18</b>      | <b>22</b>       |