



CURSOS INSCRITOS EN SENCE

Lean Six Sigma Black Belt (Semana 3)

Nombre SENCE : **Técnicas de Mejora en la Estrategia Lean Six Sigma en la Empresa – Black Belt**
 Código SENCE : **12 37 8402 89**
 Objetivos Generales : Debido a la necesidad que tienen nuestras empresas clientes en desarrollar las competencias de sus profesionales en herramientas de Mejoras que les permitan conocer el desempeño de los procesos productivos, transaccionales o de negocios existentes e iniciar los planes de implementación del mejoramiento con foco en los beneficios que requiere la organización para soportar su planificación estratégica. El foco de esta actividad es el desarrollo de las técnicas de mejoramiento de la metodología DMAIC de Six Sigma.
 Número de Horas : **40**

Objetivos Específicos	Contenidos Programáticos	Horas Teóricas	Horas Prácticas
1. Utilizar las técnicas de la estadística descriptiva para mejorar un proyecto Six Sigma y utilizando las métricas y herramientas más apropiadas para analizar las situaciones que impactan la línea base del negocio.	Metodologías para el análisis de datos, presentación de la información y herramientas estadísticas avanzadas. Herramientas de mejora de procesos en el desarrollo de proyectos Six Sigma.	4	4
2. Utilizar el Software Minitab para efectuar los análisis de los componentes de la varianza y estadísticos relativos a correlaciones y regresiones múltiples.	Análisis de las opciones disponibles en el Minitab en la tipificación de herramientas aplicables a la fase mejorar. Análisis de relaciones complejas de variables de entrada y salida, en base a ejercicios y casos prácticos.	2	6
3. Desarrollar gráficos de Anova de 2 factores, Regresión logística, que se requieren para la fase mejorar de las métricas definidas para el proyecto de mejora.	Análisis de Varianza de 2 vías (ANOVA), entradas mixtas y Regresión Logística para la definición de acciones de mejora del proceso.	3	5
4. Definir los criterios y niveles en el diseño de experimentos 2k en base a ejercicios aplicados, para la definición de las técnicas más apropiadas al caso experimental.	Revisión detallada de la experimentación tradicional y las necesidades de desarrollar diseños experimentales del tipo 2 ^k . Trabajo en Minitab en el desarrollo de Diseños de Experimentos Full Factorial a 2 niveles, aplicado a procesos productivos y transaccionales.	6	2
5. Informar apropiadamente los resultados de un proyecto en la Fase medir para viabilizar los beneficios previstos en un proyecto Lean Six Sigma.	Revisión detallada de los tipos, foco y alcance de los Informes de avance a entregar para desarrollar los planes de implementación de las mejoras previstas, interacción con los dueños de los procesos.	3	5
	TOTAL	18	22