



## CURSOS INSCRITOS EN SENCE

### Yellow Belt Lean Six Sigma (Semana 1)

Nombre SENCE	: <b>Técnicas de Medición en la Implementación de la Estrategia Six Sigma en la Empresa (Yellow Belt)</b>
Código SENCE	: <b>12 37 8090 56</b>
Objetivos Generales	: Desarrollar capacidades, criterios y habilidades con el propósito de que los asistentes sean capaces de implementar y desarrollar proyectos de mejoramiento utilizando técnicas y métodos de métricas de línea base del negocio, propias de la estrategia Six Sigma en sus empresas.
Número de Horas	: <b>40</b>

<b>Objetivos Específicos</b>	<b>Contenidos Programáticos</b>	<b>Horas Teóricas</b>	<b>Horas Prácticas</b>
1. Identificar las herramientas que se requieren para enfocar un proyecto Six Sigma y determinar las métricas más apropiadas para analizar las situaciones que implican costos de mala calidad.	Análisis, limitaciones, ventajas y desventajas de las distintas herramientas estadísticas y las métricas que pueden utilizarse para determinar la línea base del proyecto.	<b>4</b>	<b>4</b>
2. Utilizar el software Minitab con el objeto de efectuar los análisis de los parámetros estadísticos que se requieran para determinar la línea base de un proyecto Six Sigma.	Análisis y uso del Minitab en la determinación de los parámetros de estadística básica para la Fase de Medición de un proyecto Six Sigma. Gráficas de control Shewart.	<b>2</b>	<b>6</b>
3. Desarrollar Histogramas, Dotplot, Probability Plot, Diagramas de Pareto, Diagramas de C&E y los análisis descriptivos básicos de Medias, Varianzas, desviación Estándar en la selección de Métricas efectivas.	Revisión detallada de los conceptos de Media, Mediana, Varianza, Desviación Estándar y los antecedentes gráficos de Histogramas, Dotplot, Probability Plot, mediante el uso de ejemplos y ejercicios grupales de los asistentes, de métricas efectivas.	<b>3</b>	<b>5</b>
4. Definir las técnicas más efectivas en la definición de la recolección de datos de inspecciones por atributos o datos en forma continua para la definición de la técnica de medición más apropiada al caso experimental.	Análisis de datos discretos o continuos en la determinación de los conjuntos de datos que se requieran para la línea base de un proyecto.	<b>6</b>	<b>2</b>
5. Determinar las distribuciones estadísticas que sean aplicables a situaciones de ingeniería, procesos, fabricación o servicios transaccionales.	Revisión de los tipos de distribuciones estadísticas aplicables en procesos de fabricación, de servicios o de tipo transaccional o bien, en aplicaciones de investigación y desarrollo. Uso de casos prácticos y ejercicios.	<b>3</b>	<b>5</b>
<b>TOTAL</b>		<b>18</b>	<b>22</b>