

LEAN SIX SIGMA

BLACK BELT Y GREEN BELT

DIPLOMADO - CERTIFICACIÓN



CALIFICACIÓN DE NIVEL PROFESIONAL EN LA METODOLOGÍA LEAN SIX SIGMA
ACREDITADO Y LICENCIADO POR SMARTER SOLUTIONS INC. DE U.S.A.

FUNDAMENTACIÓN TÉCNICA Para enfrentar exitosamente el desafío de tomar las decisiones más eficaces en la empresa, es imprescindible conocer técnicas, herramientas y métodos modernos, con el propósito de optimizar los resultados de su gestión.

Este Diplomado permite obtener la calificación como Black Belt y entrega las capacidades, criterios y habilidades que se requieren para analizar datos, seleccionar las herramientas estadísticas adecuadas con el objeto de mejorar los procesos y convertirse en Líder de Implementación de la estrategia.

Quality College con casi dos décadas de experiencia en temas de gestión, en asociación con Smarter Solutions Inc., referente de prestigio internacional, pioneros en la estrategia Six Sigma en Estados Unidos, imparten este entrenamiento con un grupo de docentes de vasta experiencia nacional e internacional en el uso e implementación de estas herramientas metodológicas.

MODALIDAD SECUENCIAL Con esta capacitación se podrá optar a las siguientes calificaciones:
YELLOW BELT LEAN SIX SIGMA - Asistiendo a las primeras 40 horas de clases.
GREEN BELT LEAN SIX SIGMA - Asistiendo al nivel Yellow Belt más las siguientes 40 horas.
BLACK BELT LEAN SIX SIGMA - Completando las 160 horas del Diplomado.

El nivel Yellow Belt es requisito para realizar la segunda semana y se requiere el nivel Green Belt para obtener el Diplomado como Black Belt en Metodología Lean Six Sigma. El alumno decide hasta qué nivel desea entrenarse en la Metodología.

CERTIFICACIÓN Dentro de los 8 meses siguientes del inicio del curso, los alumnos deberán presentar un proyecto de aplicación práctica, que les permita demostrar los conocimientos adquiridos, los que serán revisados por el tutor asignado para tal efecto.

ANTECEDENTES Total de Horas : Calificación Yellow Belt 40 horas
: Calificación Green Belt 80 horas
: Calificación Black Belt 160 horas

CUERPO ACADÉMICO

Gonzalo Torrejón C.

Ingeniero Naval Mecánico,
Master Black Belt Lean Six Sigma,
Master en Gestión de Calidad y Procesos,
Auditor Certificado de Calidad ISO,
Postítulo en Administración de Negocios,
Project Management Certificate, D&D, USA.
Actualmente es Consultor de Quality College,
entrenado en USA y realiza actividades relacionadas
con las áreas de gestión y mejoramiento de procesos utilizando
las metodologías Lean Manufacturing y Six Sigma.
Está registrado en el Project Management Institute (PMI) de USA



Darío Alarcón H.

Ingeniero Mecánico,
Master en Reactores Nucleares de Potencia,
Consultor y Tutor Six Sigma Black Belt,
entrenado por Smarter Solutions Inc. USA,
Auditor Líder de Calidad acreditado ante el IRCA y Auditor
Ambiental calificado ante el EARA UK.
Actualmente es Director de Quality College y desarrolla
actividades en el área de gestión de calidad en México,
Ecuador, Colombia, Bolivia y empresas nacionales.
Está registrado como Black Belt Tutor calificado por Smarter
Solutions Inc., de USA



LEAN SIX SIGMA

BLACK BELT Y GREEN BELT

DIPLOMADO - CERTIFICACIÓN



RESUMEN DE CONTENIDOS



Nivel Yellow Belt Antecedentes de Lean Six Sigma, Selección de Proyectos, Teoría de Restricciones, Ejecución de Proyectos, Integración con Lean Manufacturing, Introducción a Minitab, Herramientas de Mejora de Procesos, Gestión de Proyectos, Métrica y Estadística Six Sigma, Gráficos de Control de Shewart, Gráficos de Probabilidad, Análisis de Capacidad, Análisis de Costos, Value Stream Mapping, Taller Ejercicio Práctico.

Nivel Green Belt Herramientas para la Innovación I, Matriz y Diagrama Causa y Efecto, Análisis de Riesgo Operacional (FMEA), Test de Hipótesis, Intervalos de Confianza, Análisis de Sistemas de Medición, Gráficas Multi Variables, Análisis de Regresión, Análisis de Varianza, Diseño de Experimentos I, Kaizen y 5S, Flujo Continuo, Demostrando Mejoras, Planes de Control, Taller Ejercicio Práctico.

Diplomado Black Belt Ejercicio de Aplicación a Proyectos, ANOVA de Factor Simple, Análisis de Medias (ANOM), Análisis de Varianza de Dos Factores, Ejercicio Práctico, Regresión Múltiple, Variables tipo Continuo, Variables de Atributos, Regresión Lineal, Regresión Logística Binaria, Fase Mejorar, Diseño de Experimentos (DOE) parte II, Factoriales Full y Fraccional, Evolución de Equipos de Trabajo, Ejemplos Informes de Proyecto, Presentaciones Efectivas.

Diseño de Experimento Robusto, Método de Superficies de Respuesta, Gestión del Cambio, Innovación y Creatividad II, Mantenimiento Productivo (TPM), Fase de Implementación, Método TRIZ, Modelamiento de Procesos, Gestión del Flujo de Trabajo, Eventos Kaizen II, Selección de la Solución, Fase Controlar, Control Estadístico de Procesos (SPC), Plan de Control Six Sigma, Trabajo Grupal, Ensayos de Confiabilidad, Gráficos de Control Avanzados, Herramientas para Master Black Belts.

GENERALIDADES

-  Cada alumno debe asistir con un PC portátil tipo Notebook que incluya en su software el MS Office, necesitando además, que se incluya el software estadístico Minitab 14 o superior. Durante el curso se puede utilizar una Versión Demo de 30 días de duración.
-  Este entrenamiento se realiza en base a cursos reconocidos por el Servicio Nacional de Capacitación y Empleo (SENCE). Y los cupos están limitados a un máximo de 25 asistentes.